

Dia Olímpico no AE Amadeo de Souza-Cardoso

05.06.2024 | Agrupamento de Escolas Amadeo de Souza-Cardoso (Amarante) celebrou Dia Olímpico com a presença dos Atletas Olímpicos António Pinto e Joaquim Queirós

A celebração do **Dia Olímpico** no **Agrupamento de Escolas Amadeo de Souza-Cardoso**, em Amarante, realizou-se a 5 de junho e foi pretexto para celebrar o desporto e a vida, unindo vozes e corações em torno de valores intemporais como a Amizade, o Respeito, a Resiliência, a Igualdade e a Excelência.

Ao som do Hino Olímpico e das palavras inspiradoras do diretor do Agrupamento, Artur Correia, as diferentes “nações” desfilaram imbuídas da vontade e espírito Olímpicos, iluminadas pela chama que pretendeu despertar em todos os princípios da paz e da amizade. Na sua intervenção, o Vereador da Educação do Município de Amarante, Adriano Santos, manifestou o desejo de que este fosse um dia de união e de convivência à luz da mensagem que o Dia Olímpico promove, reconhecendo o interesse e a relevância da iniciativa.

Os Atletas Olímpicos **António Pinto** (Atletismo - Seul 1988, Barcelona 1992, Atlanta 1996 e Sidney 200) e **Joaquim Queirós** (Canoagem - Barcelona 1992 e Atlanta 1996) marcaram presença nesta celebração e partilharam o seu percurso de vida, as suas dificuldades e conquistas, as suas agruras e satisfações num exemplo de incentivo ao esforço e à determinação no sentido de almejar um futuro mais promissor.

A diversidade de atividades realizadas ao longo do dia contou com a participação ativa e entusiasta de todos, tendo culminado com a atribuição de medalhas e com uma atividade desportiva simbólica que colocou a ênfase nos **Valores Olímpicos - Excelência, Amizade e Respeito**.

A cerimónia de encerramento foi assinalada pela extinção da Chama Olímpica simbólica e pelo discurso final do diretor do Agrupamento que agradeceu a participação e o empenho de todos, realçando a pertinência da iniciativa e dos valores promovidos.

Esta iniciativa foi o resultado final do trabalho desenvolvido ao longo do ano letivo de um Domínio de Autonomia Curricular (DAC), cujo tema aglutinador era a Saúde. Em ano de realização de Jogos Olímpicos, as Equipas Pedagógicas do 5.º ao 9.º ano de escolaridade visaram elevar o nível de literacia da comunidade educativa para a saúde,

incentivar a prática desportiva baseada nos Valores Olímpicos como forma de transmitir valores e habilidades que se aplicam à vida em geral, promovendo a educação integral do aluno.

Links Externos:

[Publicação no Comité Olímpico Português - Educação Olímpica](#)

[Dia Olímpico AEASC](#)

[Direto ERA FM 92.7](#)

[Podcast Atletas Olímpicos](#)